



HG partner s.r.o.

Smetanova 200, 250 82 Úvaly
www.hgpartner.cz

Telefon: 246 082 015
e-mail: hgp@hgpartner.cz

Paré č.:

<div></div> <div>HG partner s.r.o.</div> <div>Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz</div> <div>Telefon: 246 082 015 e-mail: hgp@hgpartner.cz</div>			Paré č.:	
Investor: Povodí Ohře, státní podnik, Bezručova 4219, 430 03 Chomutov			Datum:	09/2023
Odpovědný projektant:	Ing. Jaroslav Vrzák		Č. zakázky:	H-21/054
Vypracoval:	Ing. Oldřich Stiller		Změna:	-
Akce: Jílovský potok ř.km 0,810 - 1,015 v Děčíně, úprava - Bezručova ulice			Stupeň: DSP/DPS	
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ			Část:	D
Příloha: VÝKRESY VÝZTUŽE - DB 17 - 24			Měřítko: 1:25	Č. přílohy: D.23.1

BETONÝ:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm

POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHÝBANÝCH PRŮTŮ, TŘMENŮ A SPON
POLOMU PROVEDENÝ V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

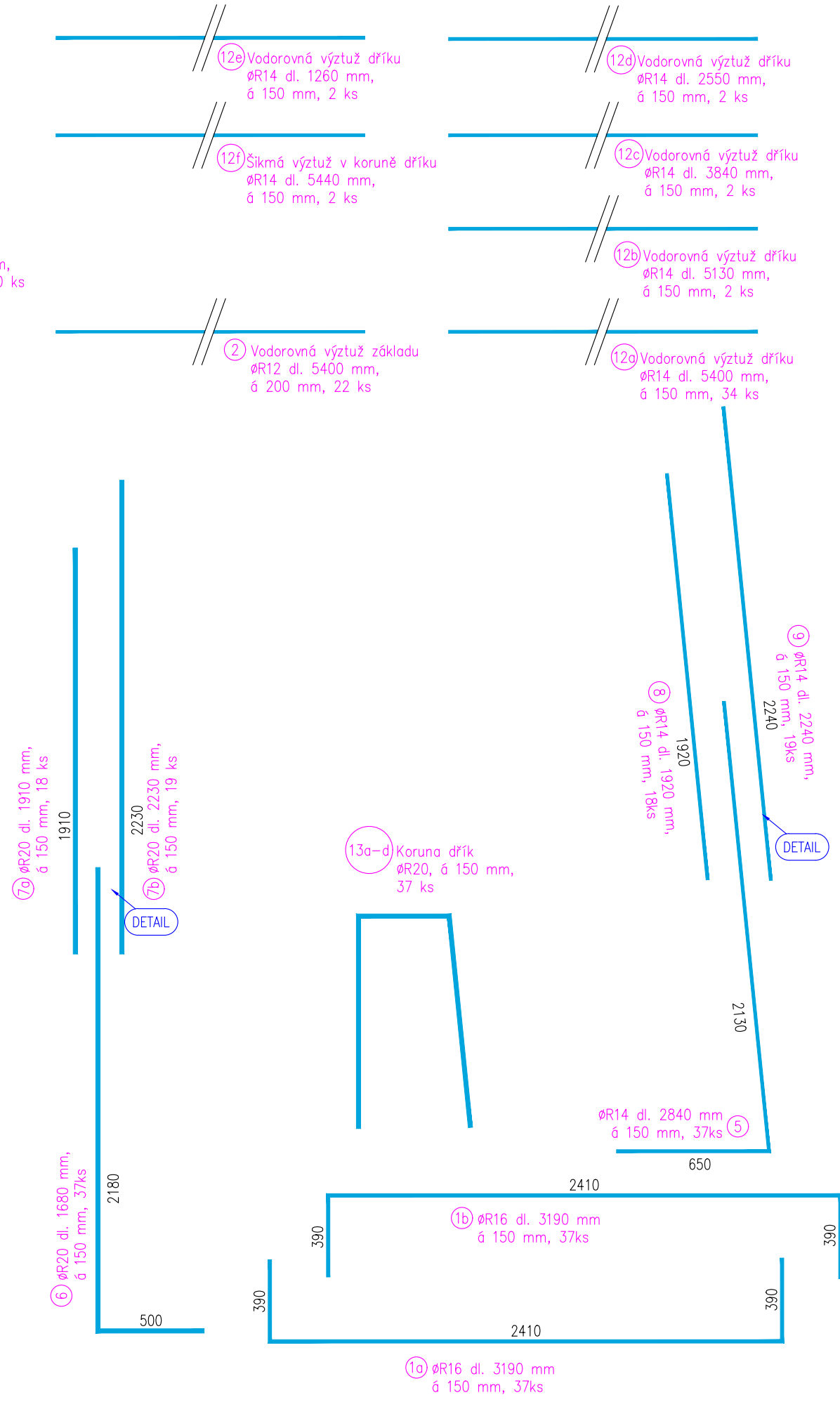
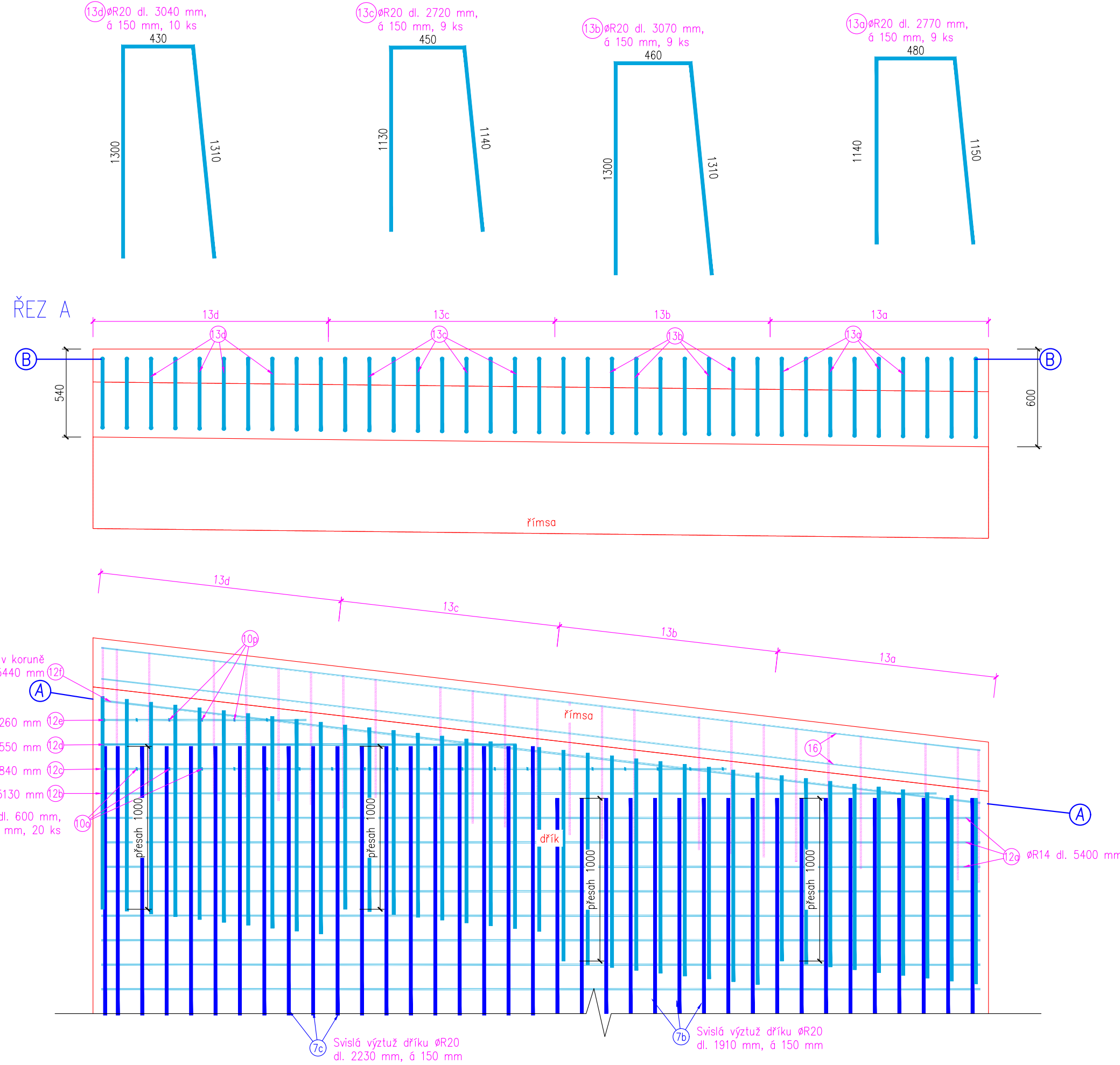
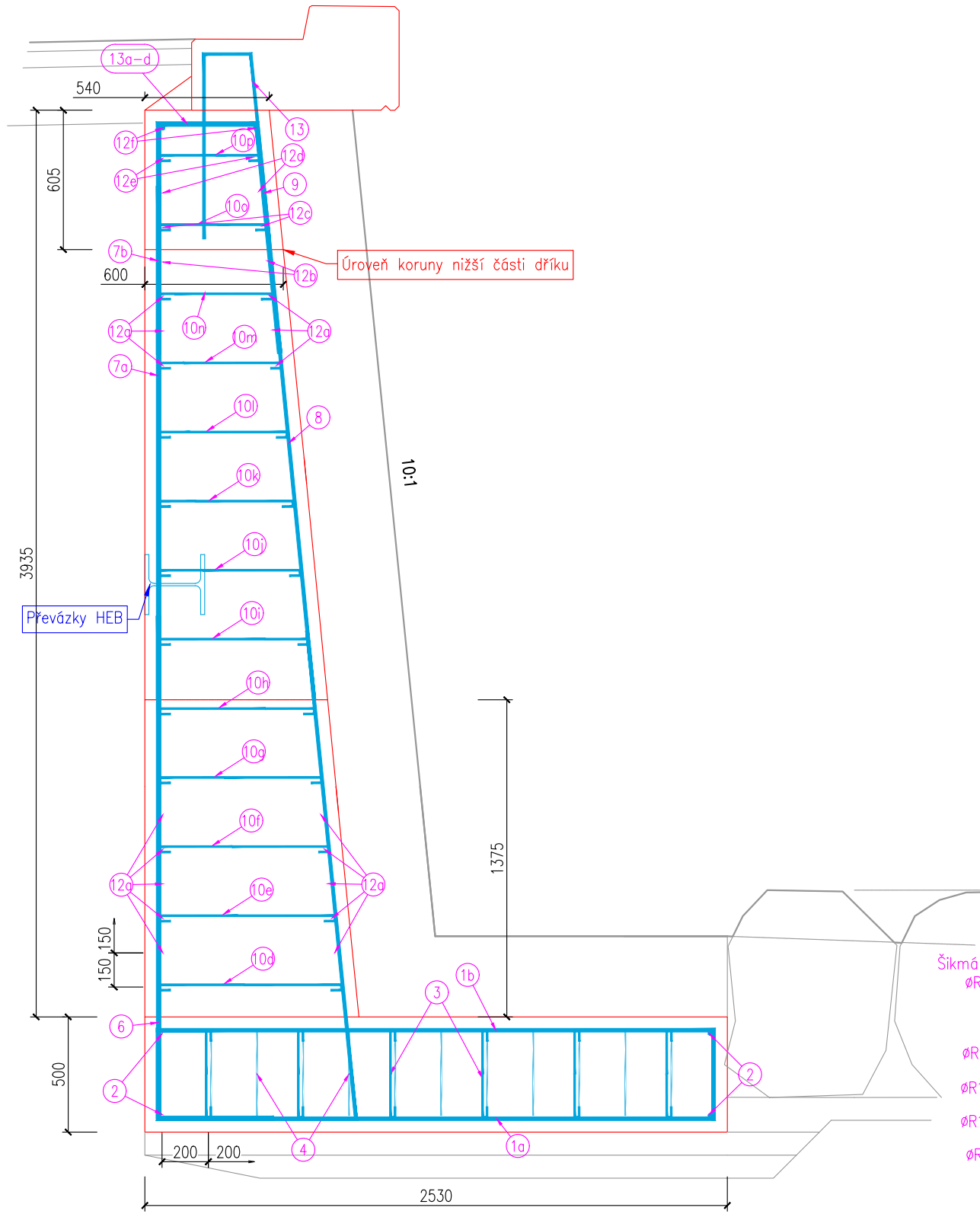
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

Přelátkový svar přesahem oboustranný nosný
 ds – průměr prutu výztuže
 svary musí být odsouhlaseny statikem
 svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže

min. 4 ds
 min. 2 ds
 min. 10 ds
 min. 4 ds
 0.6 ds

Související ČSN

- ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
- ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
- ČSN EN ISO 14731 – Svářečské dozory
- ČSN EN 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování vyžitého z betonu



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks průtů	Celková délka dle profilu [m]					ØR2	
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16		
1.a	ØR16	3.19	37.0						118.03	
1.b	ØR16	3.19	37.0						118.03	
2	ØR12	5.40	22.0			118.80				
3	ØR8	0.51	140.0	71.40						
4	ØR12	1.37	18.0			24.66				
5	ØR14	2.84	37.0				105.08			
6	ØR20	1.68	37.0						62.1	
7a	ØR20	1.91	18.0							
7b	ØR20	2.23	19.0						42.3	
8	ØR14	1.92	18.0				34.56			
9	ØR14	2.24	19.0				42.56			
10d	ØR8	0.93	28.0	26.04						
10e	ØR8	0.90	28.0	25.20						
10f	ØR8	0.87	28.0	24.36						
10g	ØR8	0.84	28.0	23.52						
10h	ØR8	0.81	28.0	22.68						
10i	ØR8	0.78	28.0	21.84						
10j	ØR8	0.75	28.0	21.00						
10k	ØR8	0.72	28.0	20.16						
10l	ØR8	0.69	28.0	19.32						
10m	ØR8	0.66	28.0	18.48						
10n	ØR8	0.63	28.0	17.64						
10o	ØR8	0.60	20.0	12.00						
10p	ØR8	0.57	6.0	3.42						
11.07	ØR14	2.06	2.0				4.12			
11.08	ØR14	2.05	2.0				4.10			
11.09	ØR14	2.03	2.0				4.06			
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04			
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00			
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98			
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94			
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92			
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88			
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86			
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82			
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80			
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76			
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74			
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70			
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68			
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64			
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62			
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58			
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56			
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52			
11.28	ØR14	1.75	2.0				3.50			
11.29	ØR14	1.73	2.0				3.46			
11.30	ØR14	1.72	2.0				3.44			
11.31	ØR14	1.70	2.0				3.40			
12a	ØR14	5.40	34.0					183.60		
12b	ØR14	5.13	2.0					10.26		
12c	ØR14	3.84	2.0					7.68		
12d	ØR14	2.55	2.0					5.10		
12e	ØR14	1.26	2.0					2.52		
12f	ØR14	5.44	2.0					10.88		
13a	ØR20	2.77	9.0						24.9	
13b	ØR20	3.07	9.0						27.6	
13c	ØR20	2.72	9.0						24.4	
13d	ØR20	3.04	10.0						30.4	
Délka celkem dle Ø				[m]					246.3	
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.47
Hmotnost dle Ø				[kg]	129.2	0.0	127.4	600.6	373.0	608.
Hmotnost oceli celkem				[kg]			1838.7			

DB 18
dl. 5500 mm

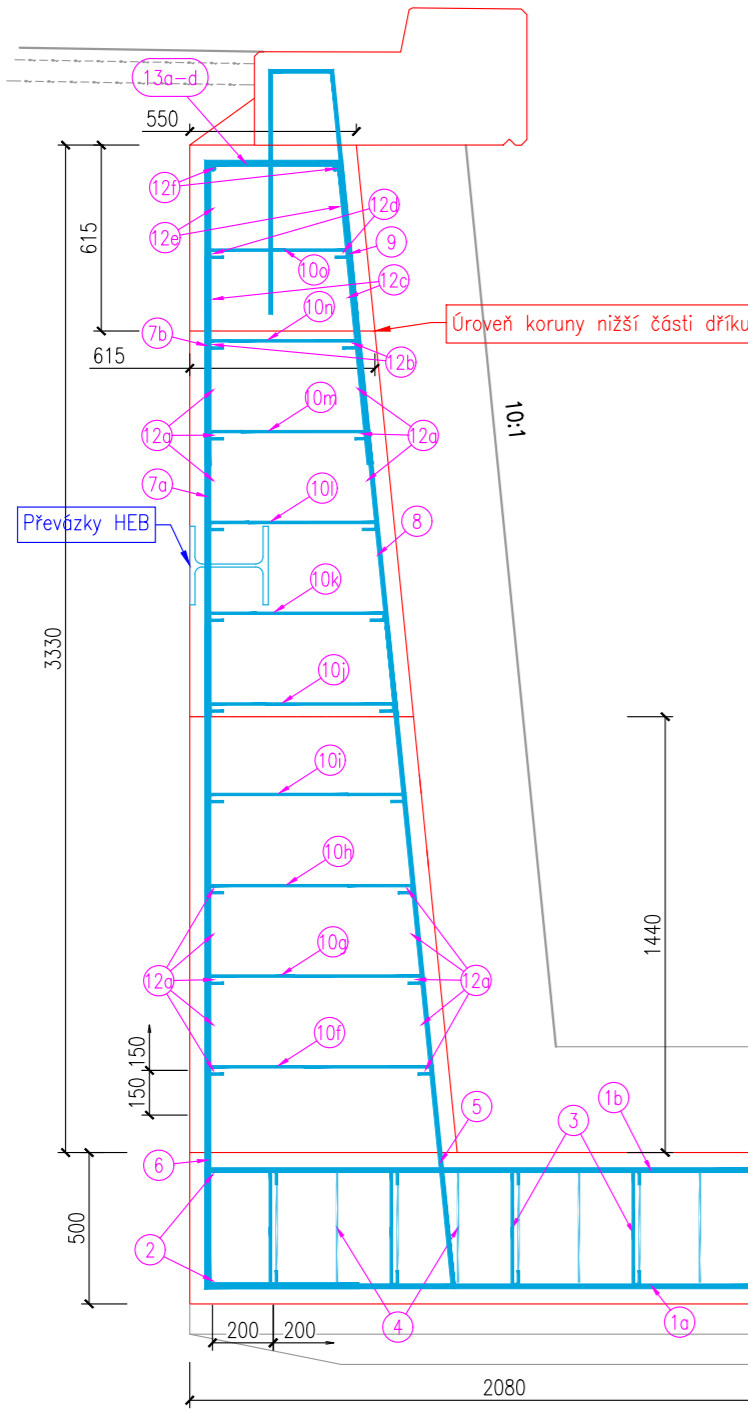
BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

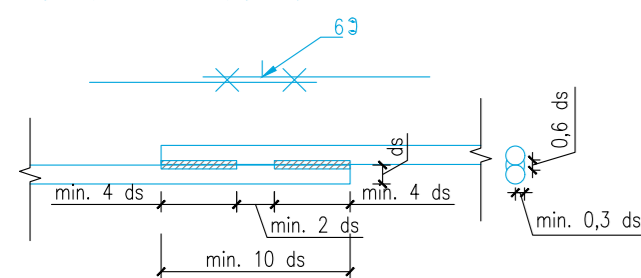
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMÉRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TRŽENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

PŘÍČNÝ ŘEZ



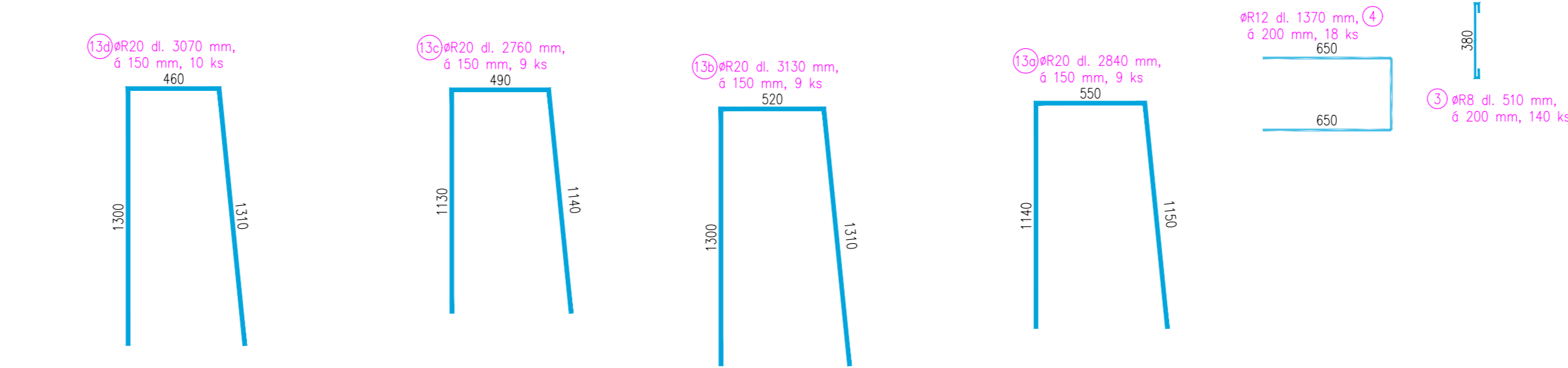
DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plochodotné spojení výztuže

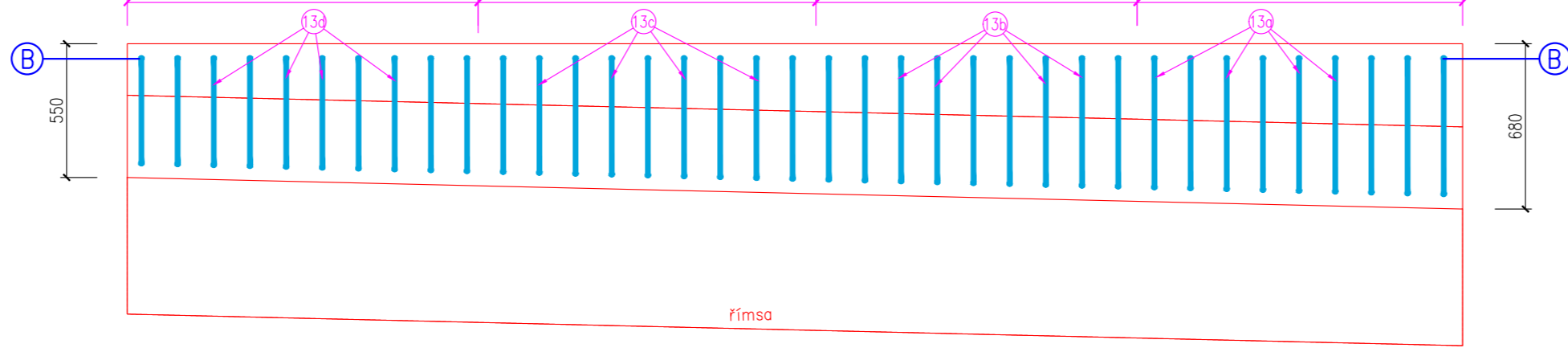


Související ČSN

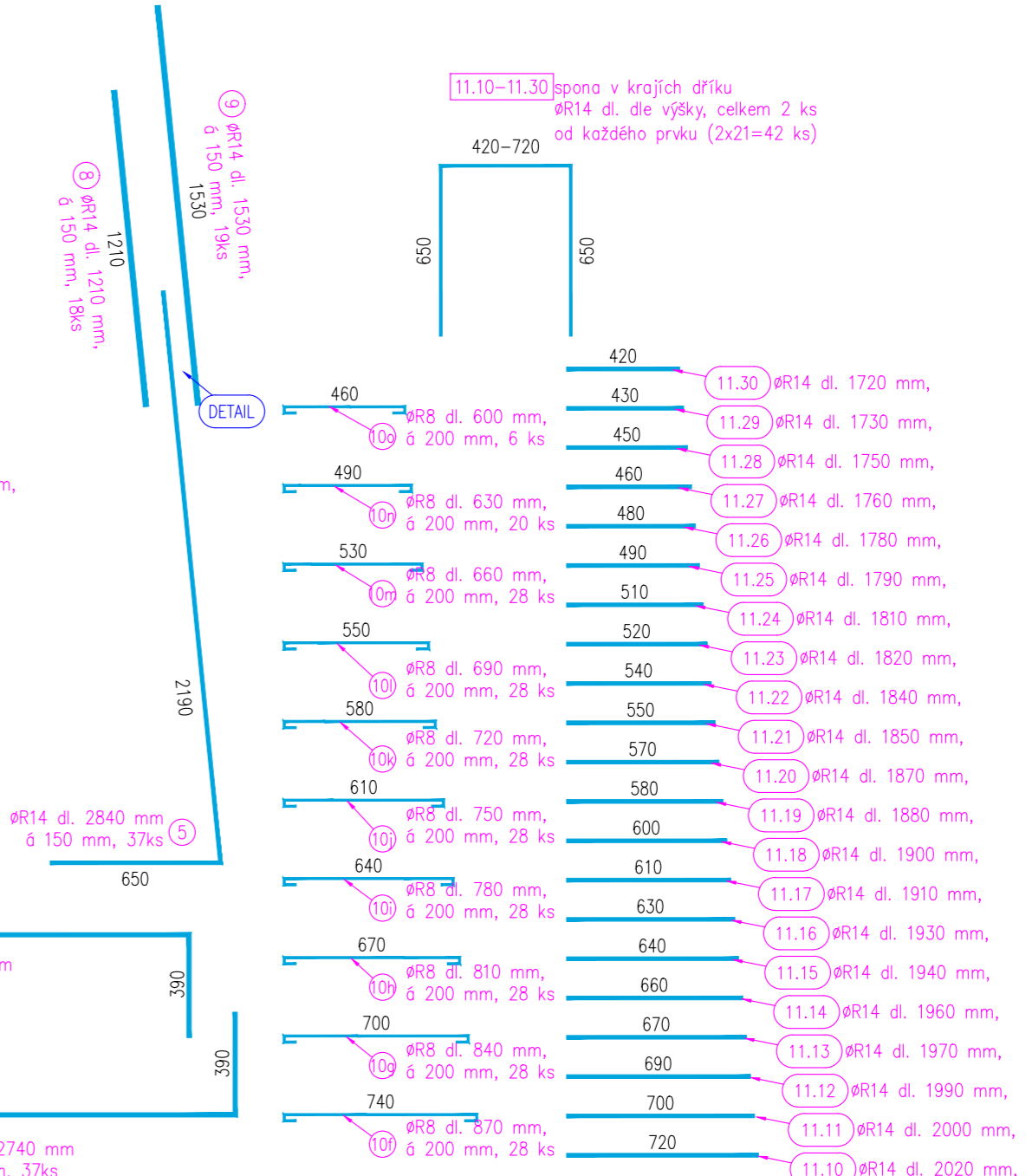
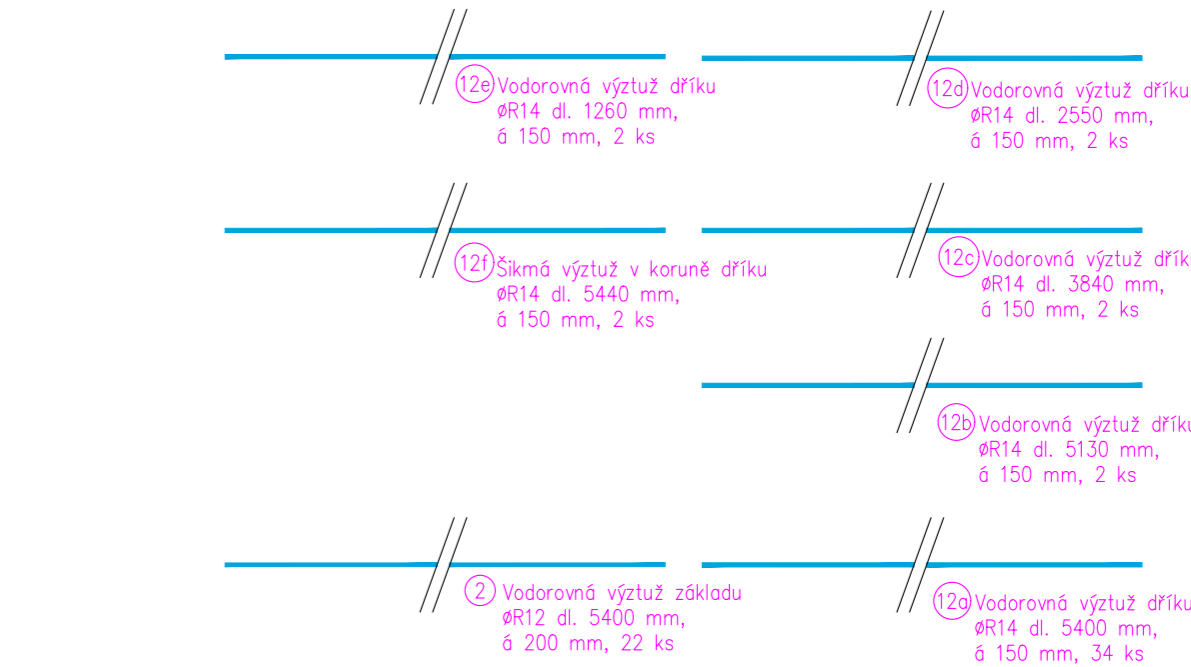
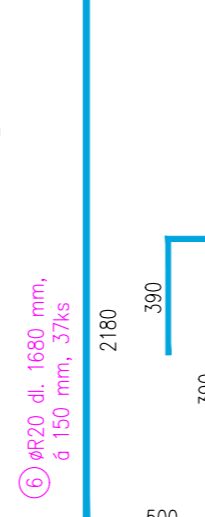
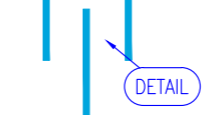
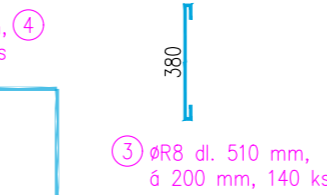
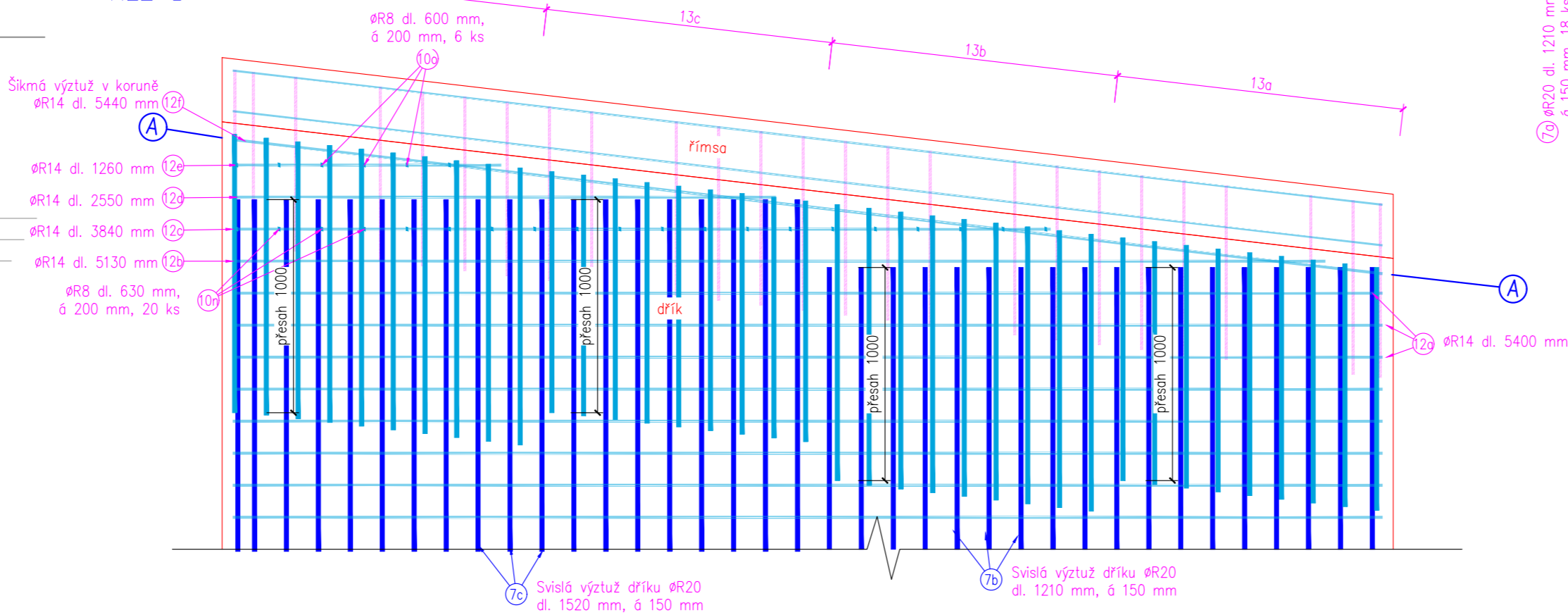
ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu



ŘEZ A



ŘEZ B



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]				
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16
1.a	ØR16	2,74	37,0					101,38
1.b	ØR16	2,74	37,0					101,38
2	ØR12	5,40	22,0			118,80		
3	ØR8	0,51	140,0	71,40				
4	ØR12	1,37	18,0			24,66		
5	ØR14	2,84	37,0				105,08	
6	ØR20	1,68	37,0					62,16
7a	ØR20	1,21	18,0					21,78
7b	ØR20	1,52	19,0					28,88
8	ØR14	1,21	18,0				21,78	
9	ØR14	1,53	19,0				29,07	
10f	ØR8	0,87	28,0	24,36				
10g	ØR8	0,84	28,0	23,52				
10h	ØR8	0,81	28,0	22,68				
10i	ØR8	0,78	28,0	21,84				
10j	ØR8	0,75	28,0	21,00				
10k	ØR8	0,72	28,0	20,16				
10l	ØR8	0,69	28,0	19,32				
10m	ØR8	0,66	28,0	18,48				
10n	ØR8	0,63	20,0	12,60				
10o	ØR8	0,60	6,0	3,60				
11,10	ØR14	2,02	2,0				4,04	
11,11	ØR14	2,00	2,0				4,00	
11,12	ØR14	1,99	2,0				3,98	
11,13	ØR14	1,97	2,0				3,94	
11,14	ØR14	1,96	2,0				3,92	
11,15	ØR14	1,94	2,0				3,88	
11,16	ØR14	1,93	2,0				3,86	
11,17	ØR14	1,91	2,0				3,82	
11,18	ØR14	1,90	2,0				3,80	
11,19	ØR14	1,88	2,0				3,76	
11,20	ØR14	1,87	2,0				3,74	
11,21	ØR14	1,85	2,0				3,70	
11,22	ØR14	1,84	2,0				3,68	
11,23	ØR14	1,82	2,0				3,64	
11,24	ØR14	1,81	2,0				3,62	
11,25	ØR14	1,79	2,0				3,58	
11,26	ØR14	1,78	2,0				3,56	
11,27	ØR14	1,76	2,0				3,52	
11,28	ØR14	1,75	2,0				3,50	
11,29	ØR14	1,73	2,0				3,46	
11,30	ØR14	1,72	2,0				3,44	
12a	ØR14	5,40	34,0				183,60	
12b	ØR14	5,13	2,0				10,26	
12c	ØR14	3,84	2,0				7,68	
12d	ØR14	2,55	2,0				5,10	
12e	ØR14	1,26	2,0				2,52	
12f	ØR14	5,44	2,0				10,88	
13a	ØR20	2,84	9,0					25,56
13b	ØR20	3,13	9,0					28,17
13c	ØR20	2,76	9,0					24,84
13d	ØR20	3,07	10,0					30,70
Délka celkem dle Ø				[m]	258,96	0,00	143,46	454,41
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0,395	0,617	0,888	1,210
Hmotnost dle Ø				[kg]	102,3	0,0	127,4	549,8
Hmotnost oceli celkem				[kg]				1648,5

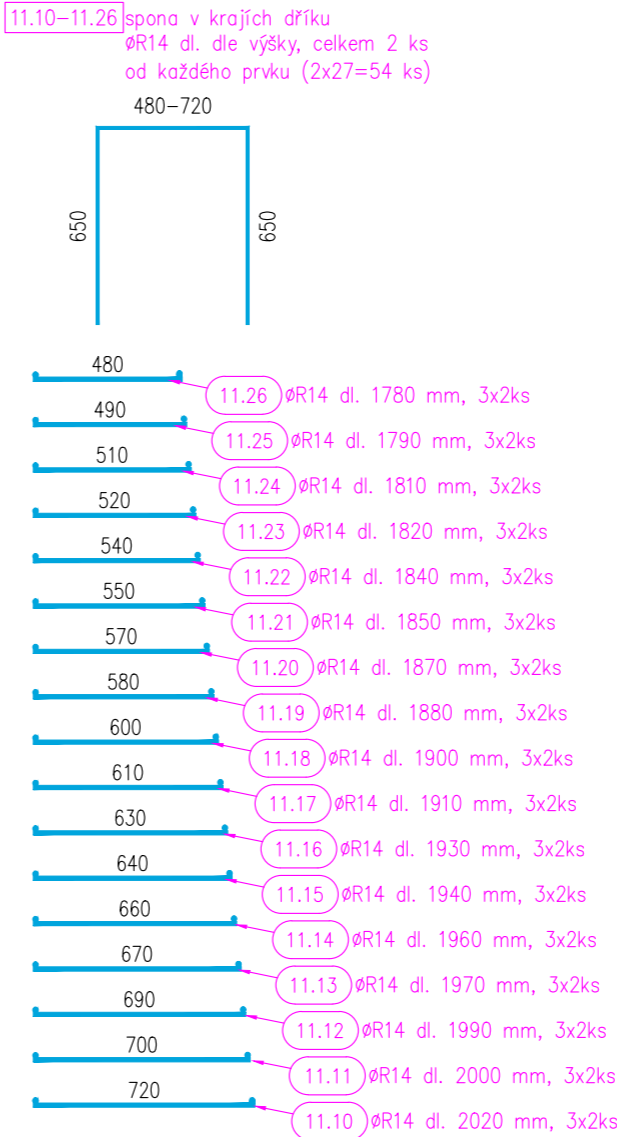
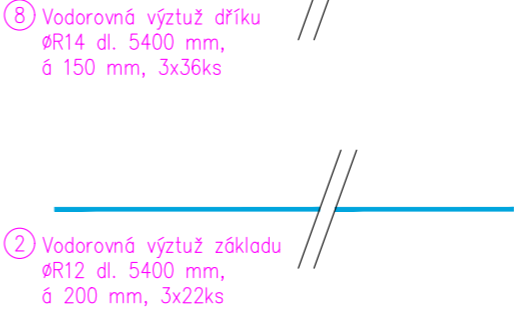
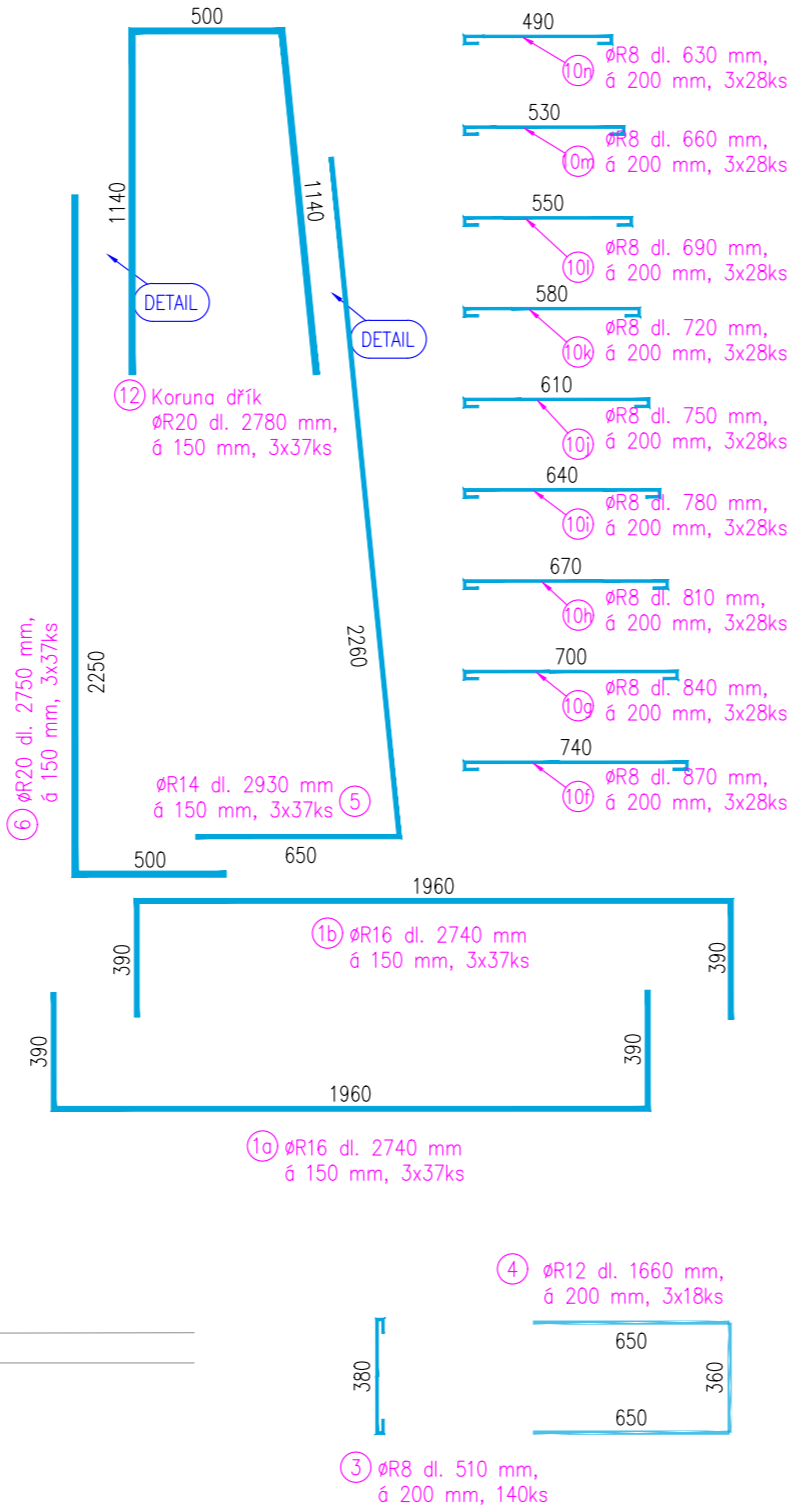
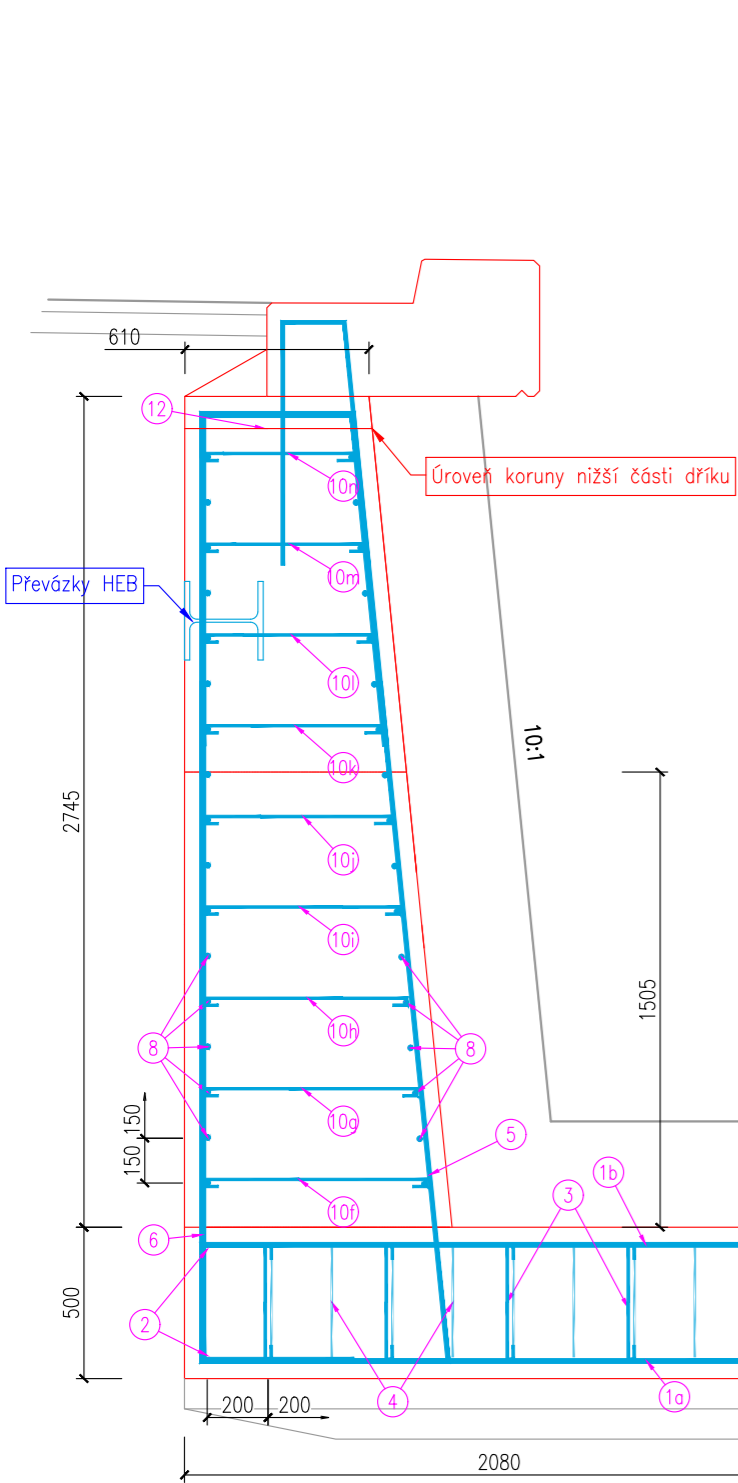
DB 21, 20, 19
3x dl. 5500 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

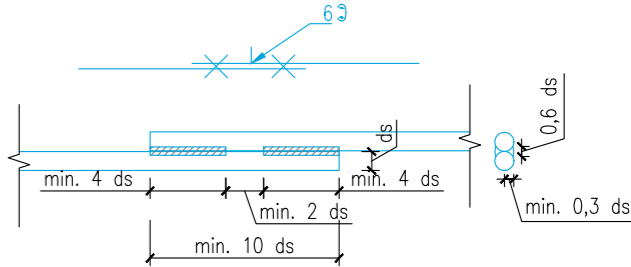
OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



DETAIL 1:10

Přeplátový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN
ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů*	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	2.74	111.0					304.14		
1.b	ØR16	2.74	111.0					304.14		
2	ØR12	5.40	66.0			356.40				
3	ØR8	0.51	420.0	214.20						
4	ØR12	1.66	54.0			89.64				
5	ØR14	2.93	111.0				325.23			
6	ØR20	2.75	111.0						305.25	
8	ØR14	5.40	108.0				583.20			
9	ØR14	2.58	37.0				95.46			
10f	ØR8	0.87	84.0	73.08						
10g	ØR8	0.84	84.0	70.56						
10h	ØR8	0.81	84.0	68.04						
10i	ØR8	0.78	84.0	65.52						
10j	ØR8	0.75	84.0	63.00						
10k	ØR8	0.72	84.0	60.48						
10l	ØR8	0.69	84.0	57.96						
10m	ØR8	0.66	84.0	55.44						
10n	ØR8	0.63	84.0	52.92						
11.10	ØR14	2.02	6.0				12.12			
11.11	ØR14	2.00	6.0				12.00			
11.12	ØR14	1.99	6.0				11.94			
11.13	ØR14	1.97	6.0				11.82			
11.14	ØR14	1.96	6.0				11.76			
11.15	ØR14	1.94	6.0				11.64			
11.16	ØR14	1.93	6.0				11.58			
11.17	ØR14	1.91	6.0				11.46			
11.18	ØR14	1.90	6.0				11.40			
11.19	ØR14	1.88	6.0				11.28			
11.20	ØR14	1.87	6.0				11.22			
11.21	ØR14	1.85	6.0				11.10			
11.22	ØR14	1.84	6.0				11.04			
11.23	ØR14	1.82	6.0				10.92			
11.24	ØR14	1.81	6.0				10.86			
11.25	ØR14	1.79	6.0				10.74			
11.26	ØR14	1.78	6.0				10.68			
12	ØR20	2.78	111.0						308.58	
Délka celkem dle Ø				[m]	781.20	0.00	446.04	1197.45	608.28	613.83
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				[kg]	308.6	0.0	396.1	1448.9	961.1	1516.2
Hmotnost oceli celkem				[kg]	4630.9					

*Součet 3 DB

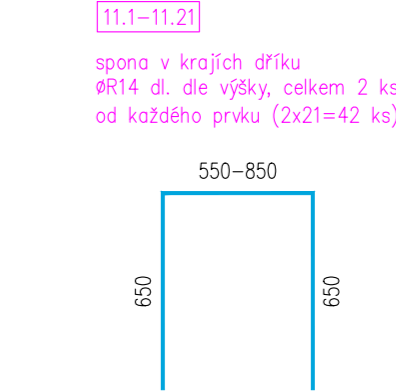
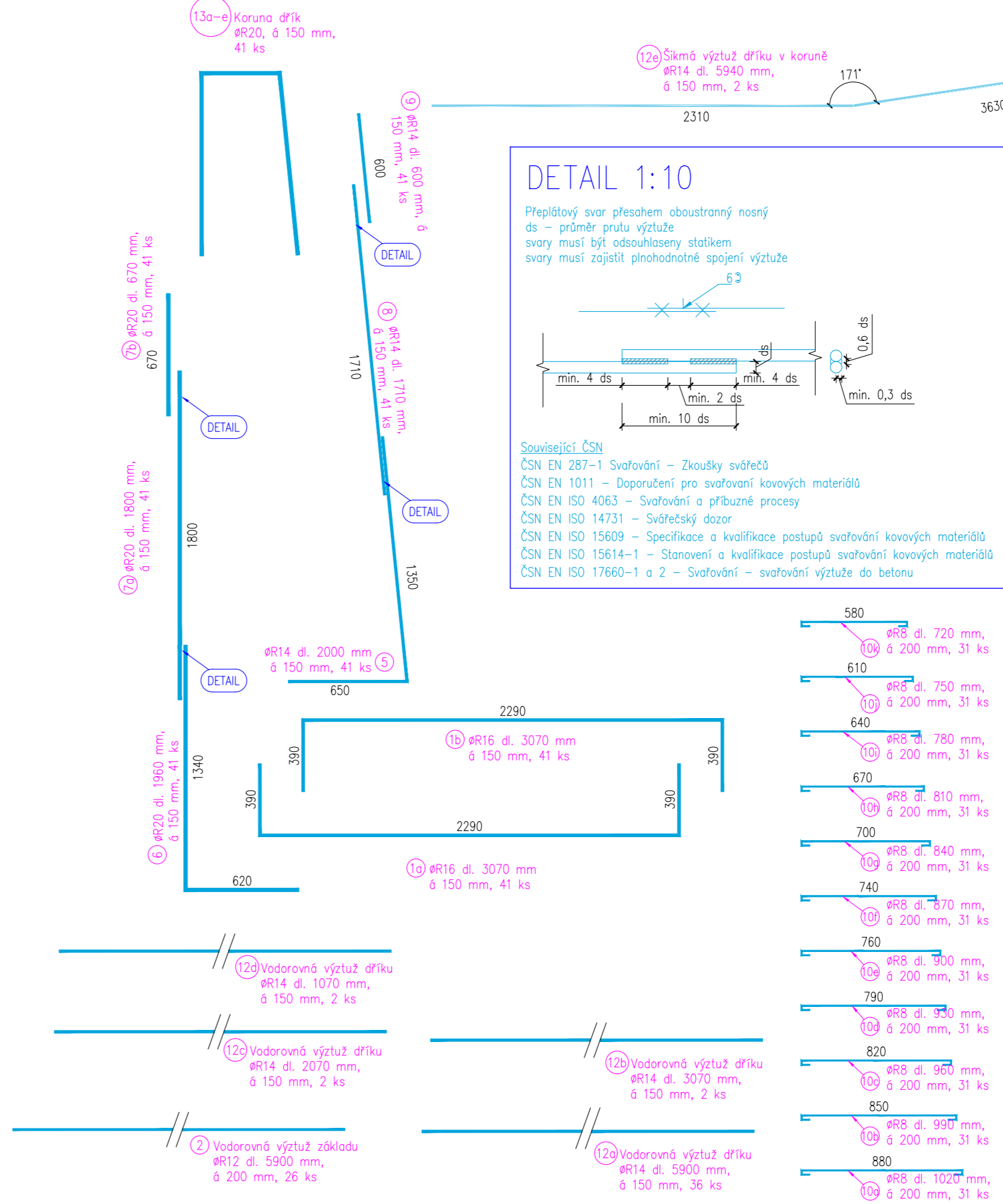
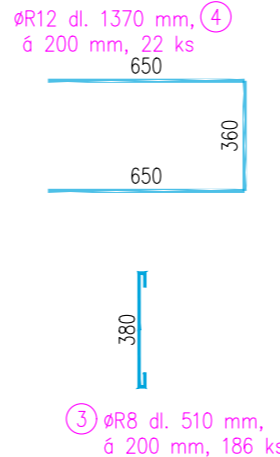
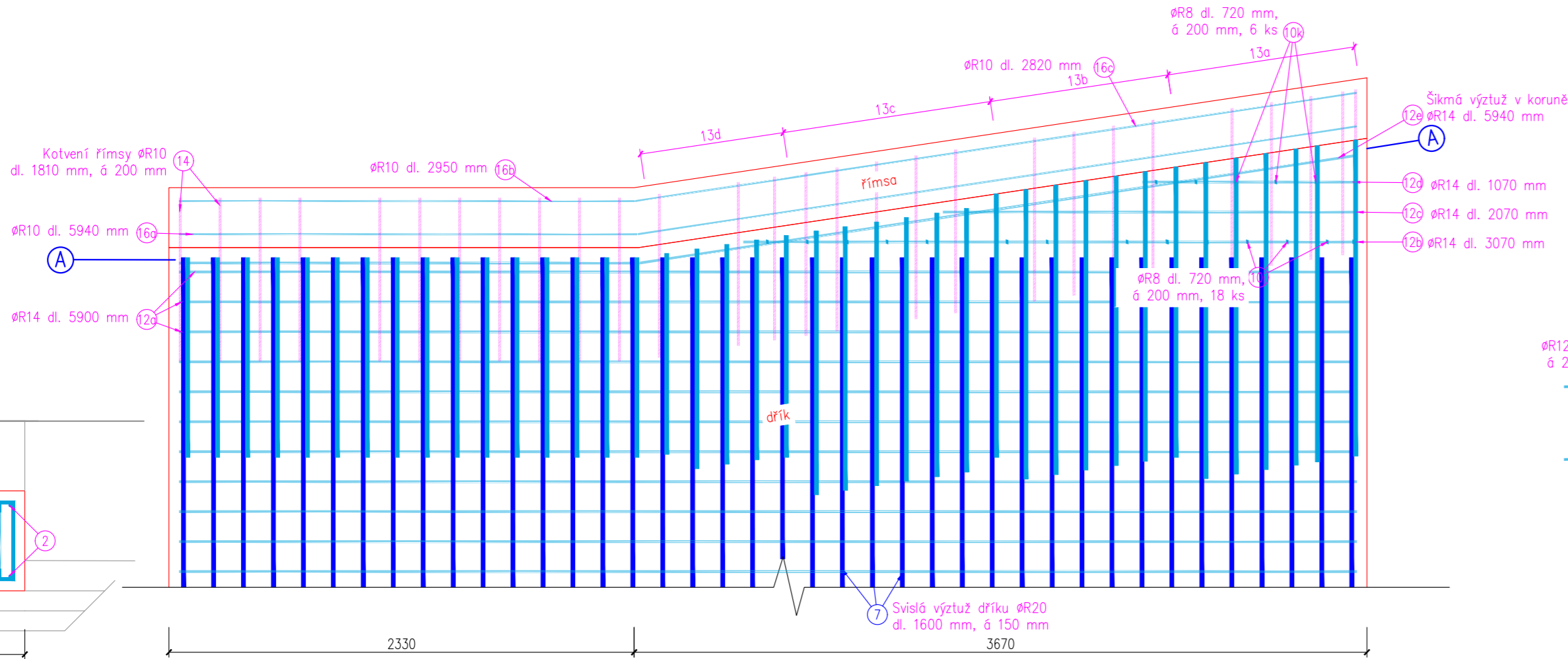
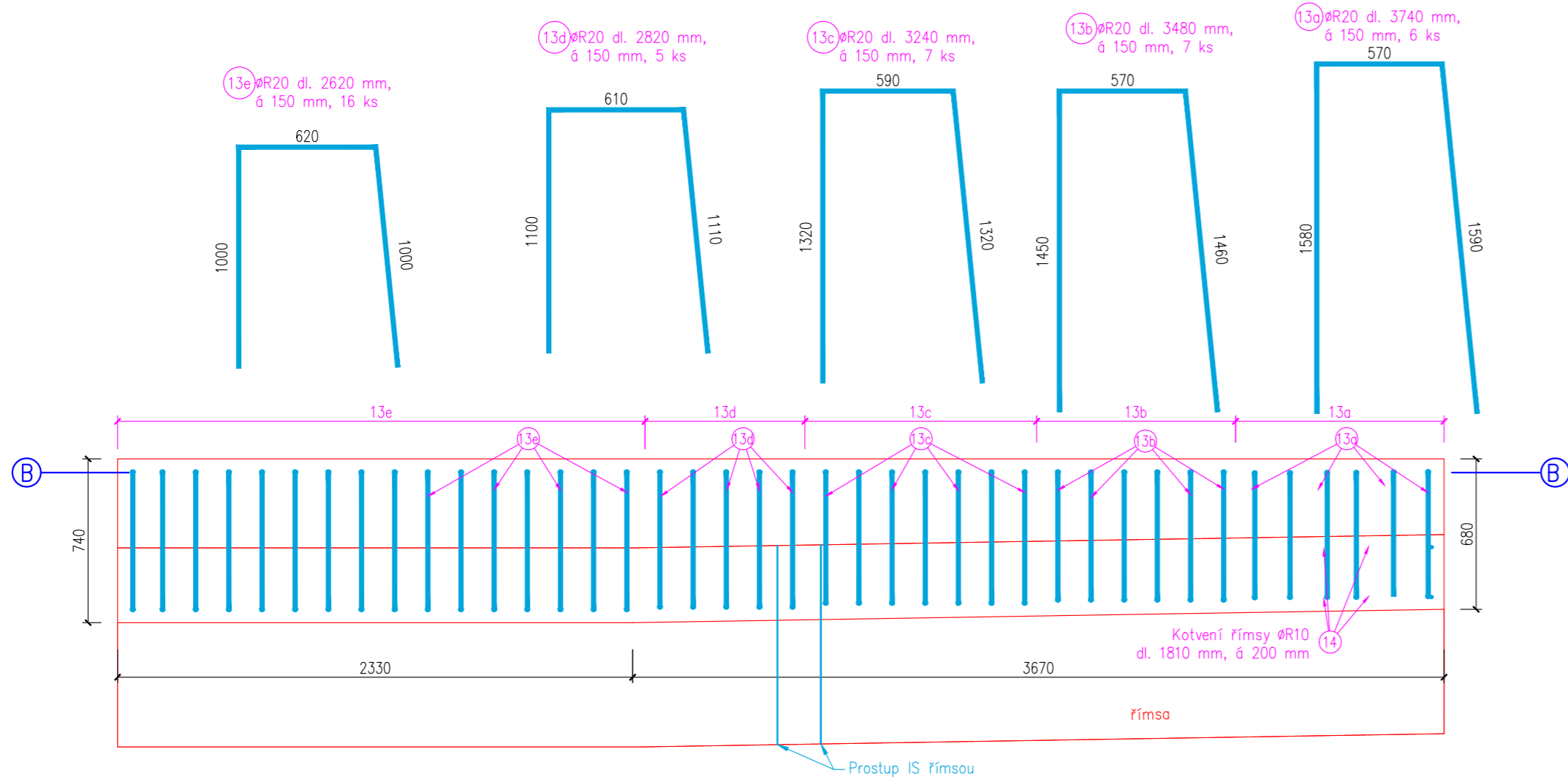
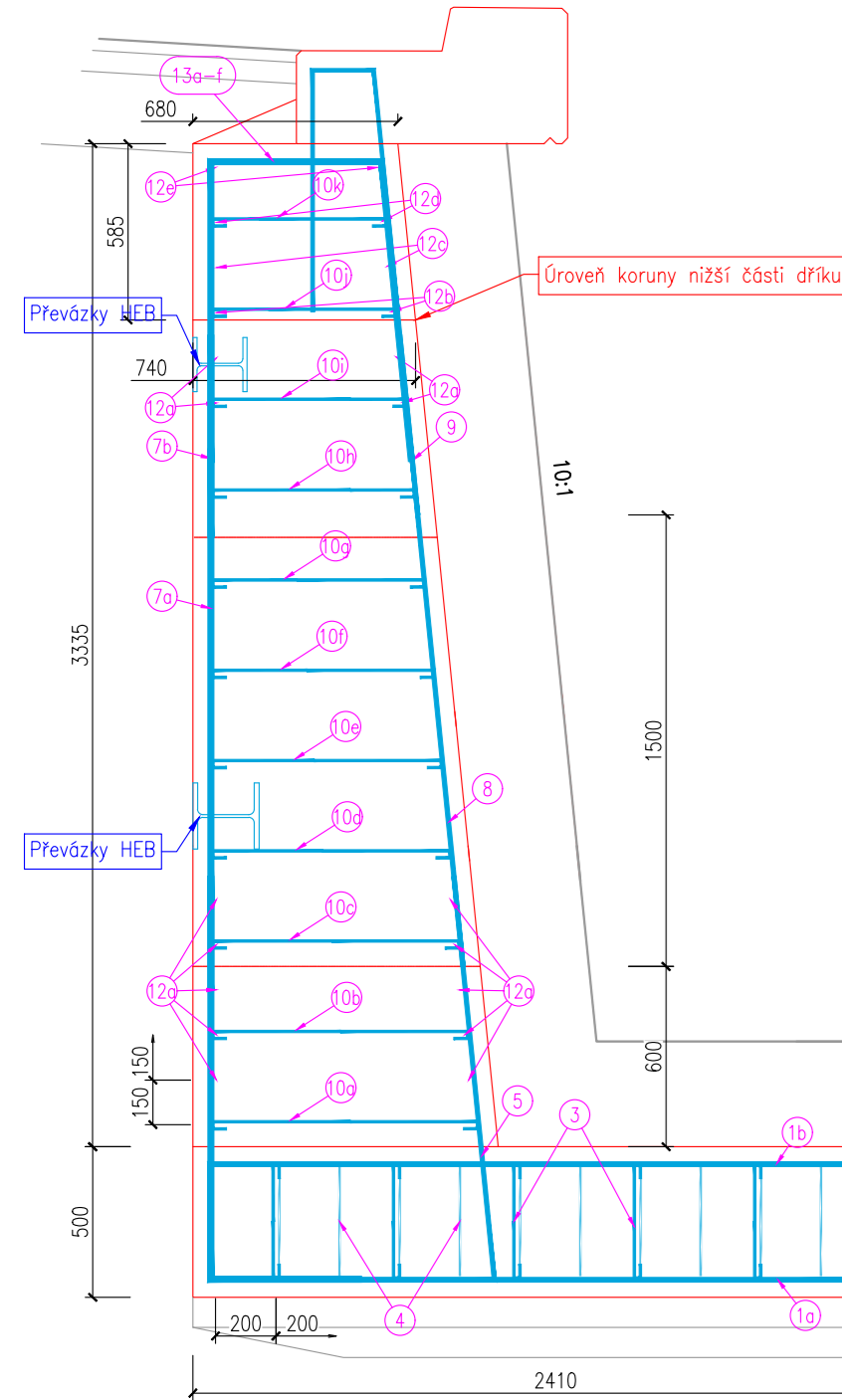
DB 22
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{min} : 50 mm
POLOMÉRY ZAKRIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]				
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16
1.a	ØR16	3.07	41.0					125.87
1.b	ØR16	3.07	41.0					125.87
2	ØR12	5.90	26.0			153.40		
3	ØR8	0.51	186.0	94.86				
4	ØR12	1.37	22.0			30.14		
5	ØR14	2.00	41.0				82.00	
6	ØR20	1.96	41.0					80.36
7a	ØR20	1.80	41.0					73.80
7b	ØR20	0.67	41.0					27.47
8	ØR14	1.71	41.0				70.11	
9	ØR14	0.60	41.0				24.60	
10a	ØR8	1.02	31.0	31.62				
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69				
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76				
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83				
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90				
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97				
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04				
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11				
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18				
10j	ØR8	0.75	18.0	13.50				
10k	ØR8	0.72	6.0	4.32				
11.1	ØR14	2.15	2.0				4.30	
11.2	ØR14	2.14	2.0				4.28	
11.3	ØR14	2.12	2.0				4.24	
11.4	ØR14	2.11	2.0				4.22	
11.5	ØR14	2.09	2.0				4.18	
11.6	ØR14	2.08	2.0				4.16	
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12	
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10	
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06	
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04	
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00	
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98	
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94	
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92	
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88	
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86	
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82	
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80	
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76	
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74	
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70	
12a	ØR14	5.90	36.0				212.40	
12b	ØR14	3.07	2.0				6.14	
12c	ØR14	2.07	2.0				4.14	
12d	ØR14	1.07	2.0				2.14	
12e	ØR14	5.94	2.0				11.88	
13a	ØR20	3.74	6.0					22.44
13b	ØR20	3.48	7.0					24.36
13c	ØR20	3.24	7.0					22.68
13d	ØR20	2.82	5.0					14.10
13e	ØR20	2.62	16.0					41.92
Délka celkem dle Ø				[m]	363.78	0.00	183.54	497.51
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210
Hmotnost dle Ø				[kg]	143.7	0.0	163.0	602.0
Hmotnost oceli celkem				[kg]			2065.0	

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF

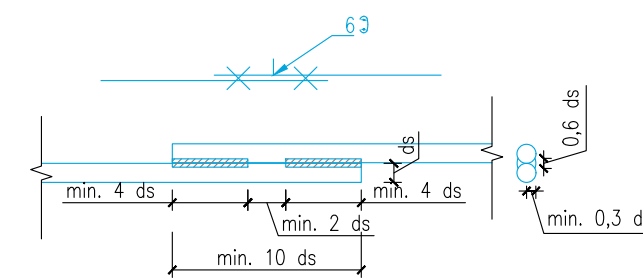
OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm

POLOMÉRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

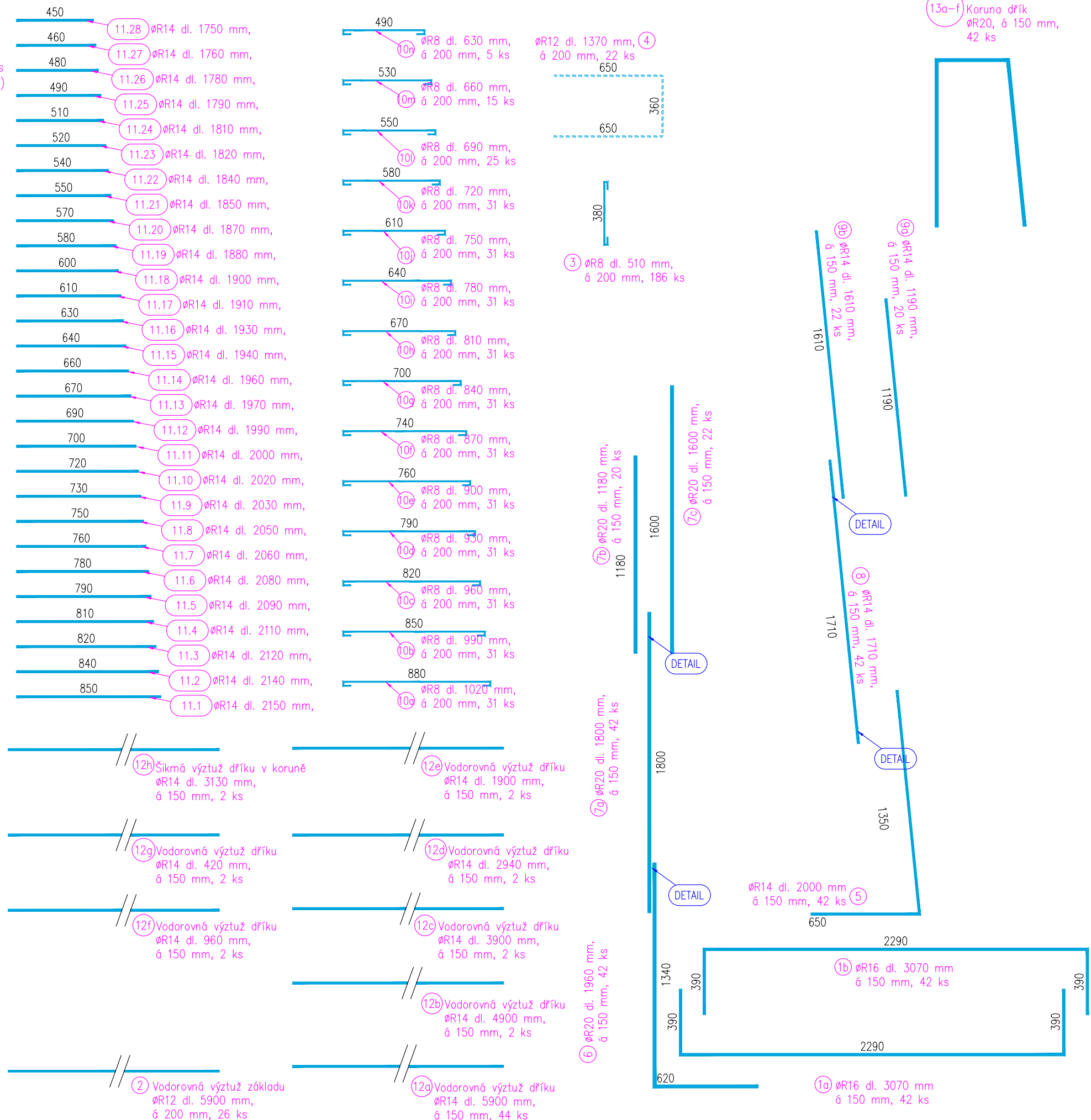
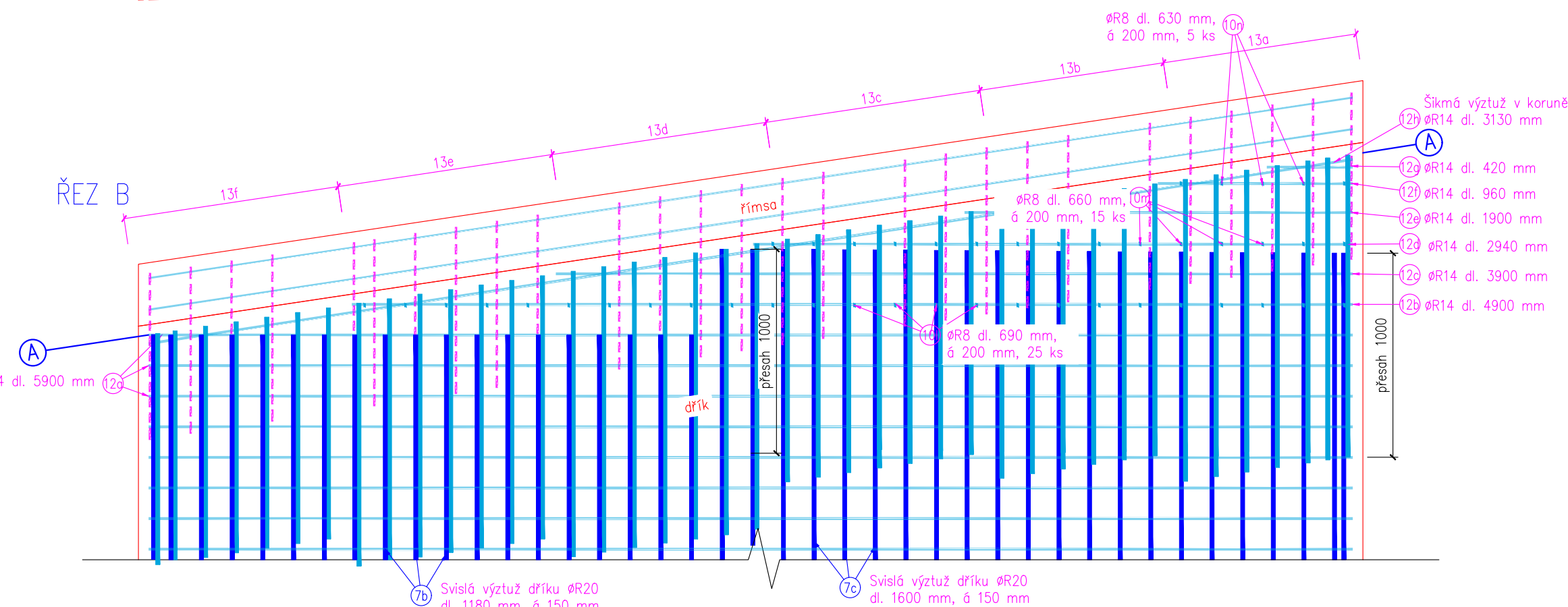
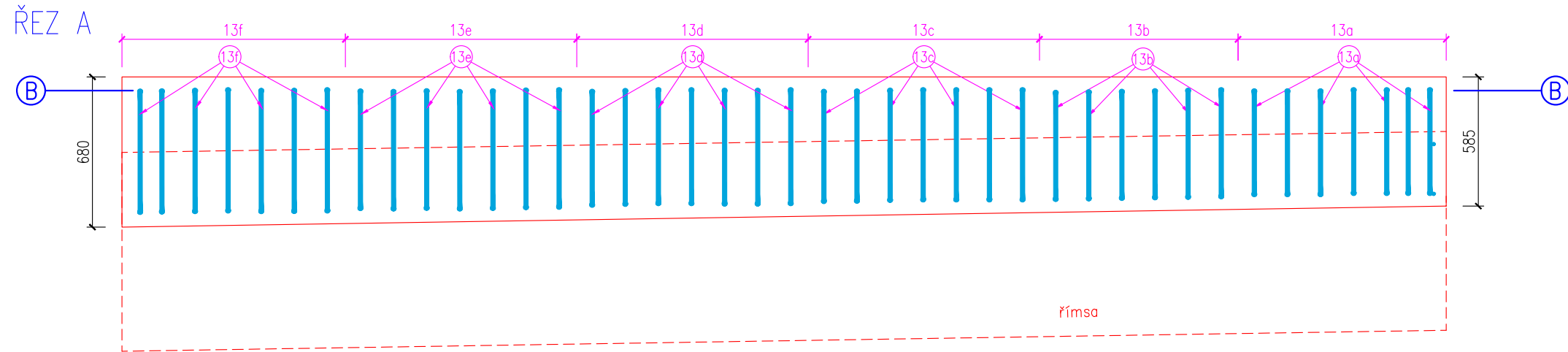
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
 d_s – průměr prutu výztuže
 svary musí být odsouhlaseny statikem
 svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN

- ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
- ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
- ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
- ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování vylučuje do betonu



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka délky profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1a	ØR16	3.07	42.0					128.94		
1b	ØR16	3.07	42.0					128.94		
2	ØR12	5.90	26.0			153.40				
3	ØR8	0.51	186.0	94.86						
4	ØR12	1.37	22.0			30.14				
5	ØR14	2.00	42.0				84.00			
6	ØR20	1.96	42.0						82.32	
7a	ØR20	1.80	42.0						75.60	
7b	ØR20	1.18	20.0						23.60	
7c	ØR20	1.60	22.0						35.20	
8	ØR14	1.71	42.0				71.82			
9a	ØR14	1.19	20.0				23.80			
9b	ØR14	1.61	22.0				35.42			
10a	ØR8	1.02	31.0	31.82						
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69						
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76						
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83						
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90						
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97						
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04						
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11						
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18						
10j	ØR8	0.75	31.0	23.25						
10k	ØR8	0.72	31.0	22.32						
10l	ØR8	0.69	25.0	17.25						
10m	ØR8	0.66	15.0	9.90						
10n	ØR8	0.63	5.0	3.15						
11.1	ØR14	2.15	2.0				4.30			
11.2	ØR14	2.14	2.0				4.28			
11.3	ØR14	2.12	2.0				4.24			
11.4	ØR14	2.11	2.0				4.22			
11.5	ØR14	2.09	2.0				4.18			
11.6	ØR14	2.08	2.0				4.16			
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12			
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10			
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06			
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04			
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00			
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98			
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94			
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92			
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88			
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86			
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82			
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80			
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76			
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74			
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70			
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68			
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64			
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62			
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58			
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56			
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52			
11.28	ØR14	1.75	2.0				3.50			
12a	ØR14	5.90	44.0				259.60			
12b	ØR14	4.90	2.0				9.80			
12c	ØR14	3.90	2.0				7.80			
12d	ØR14	2.94	2.0				5.88			
12e	ØR14	1.90	2.0				3.80			
12f	ØR14	0.98	2.0				1.92			
12g	ØR14	0.42	2.0				0.84			
12h	ØR14	3.13	2.0				6.26			
13a	ØR20	3.42	7.0						23.94	
13b	ØR20	3.15	7.0						22.05	
13c	ØR20	2.89	7.0						20.23	
13d	ØR20	2.58	7.0						18.06	
13e	ØR20	3.34	7.0						23.38	
13f	ØR20	2.82	7.0						19.74	
Délka celkem dle Ø				[m]	421.83	0.00	183.54	620.14	257.88	344.12
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				[kg]	166.6	0.0	163.0	750.4	407.5	850.0
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2337.5					

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

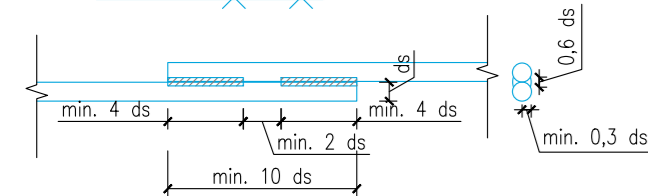
ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
 POLOMĚRY ZAKŘIVĚNÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
 BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
 PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
 SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

DETAIL 1:10

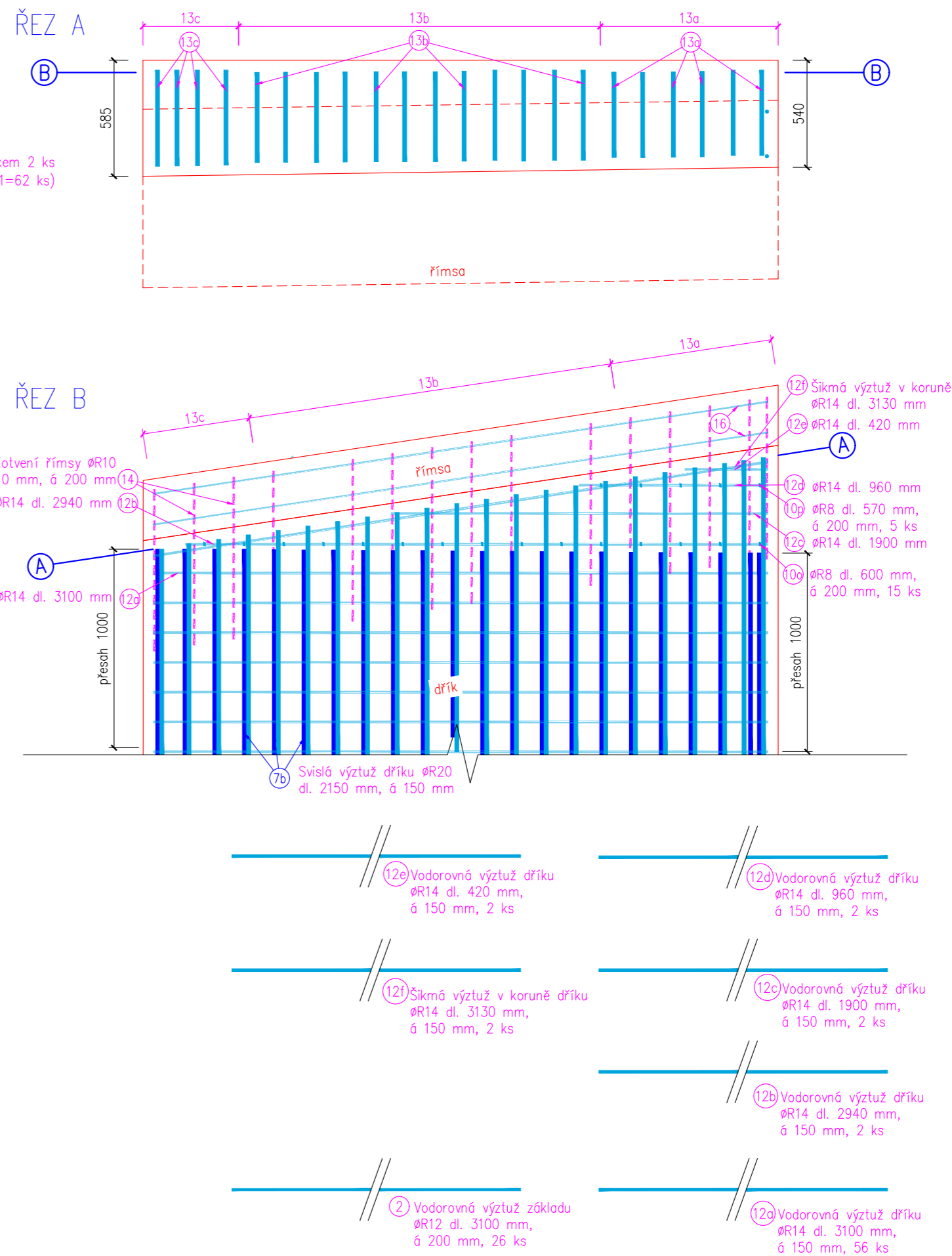
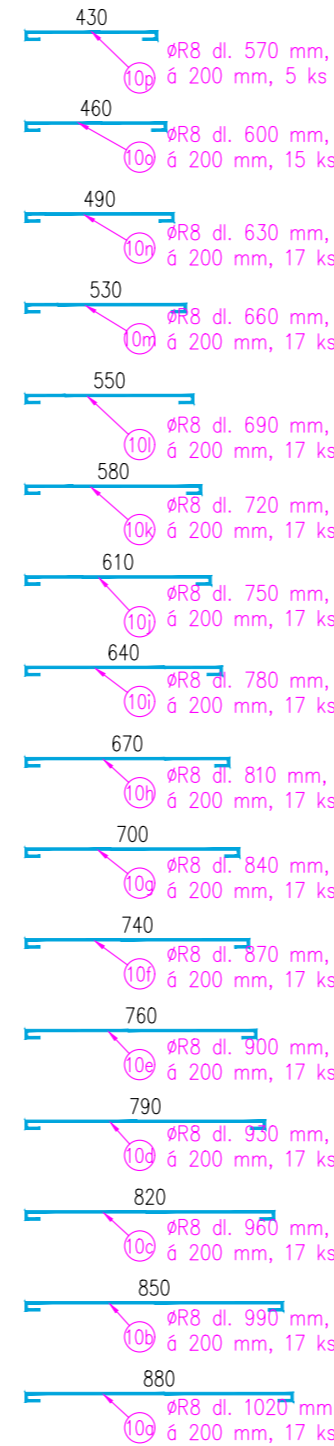
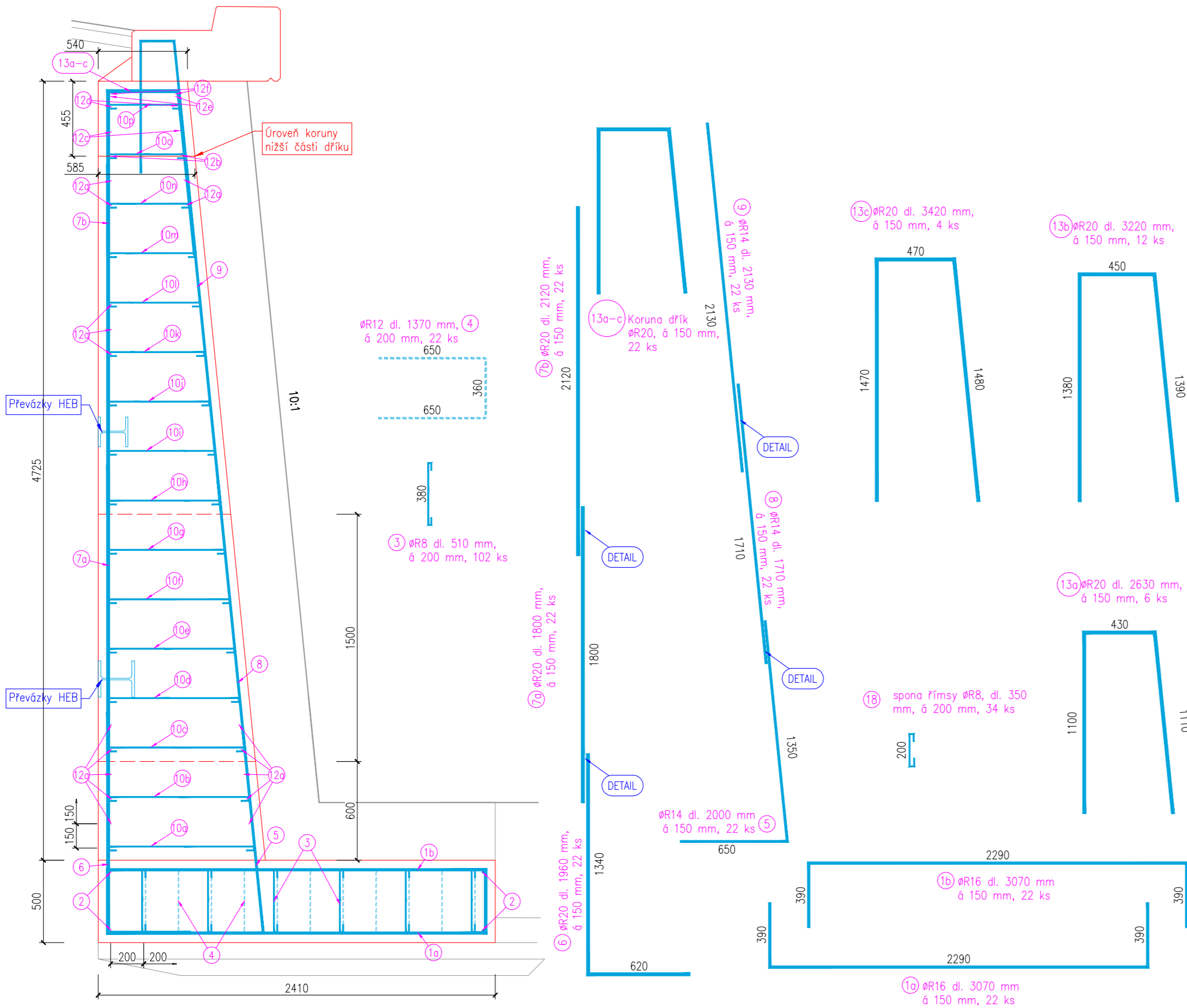
Přepílatový svar přesahem oboustranný nosný
 d_s – průměr prutu výztuže
 svary musí být odsouhlaseny statikem
 svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN

ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svařetelský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výtžte do betonu

PŘÍČNÝ ŘEZ



Položka	Profil	Déška [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	3,07	22,0					67,54		
1.b	ØR16	3,07	22,0					67,54		
2	ØR12	3,10	26,0	52,02		80,60				
3	ØR8	0,51	102,0							
4	ØR12	1,37	22,0			30,14				
5	ØR14	2,00	22,0				44,00			
6	ØR20	1,96	22,0						43,12	
7a	ØR20	1,80	22,0						39,60	
7b	ØR20	2,12	22,0						46,64	
8	ØR14	1,71	22,0				37,62			
9	ØR14	2,13	22,0				48,86			
10a	ØR8	1,02	17,0	17,34						
10b	ØR8	0,99	17,0	16,83						
10c	ØR8	0,96	17,0	16,32						
10d	ØR8	0,93	17,0	15,81						
10e	ØR8	0,90	17,0	15,30						
10f	ØR8	0,87	17,0	14,79						
10g	ØR8	0,84	17,0	14,28						
10h	ØR8	0,81	17,0	13,77						
10i	ØR8	0,78	17,0	13,26						
10j	ØR8	0,75	17,0	12,75						
10k	ØR8	0,72	17,0	12,24						
10l	ØR8	0,69	17,0	11,73						
10m	ØR8	0,66	17,0	11,22						
10n	ØR8	0,63	17,0	10,71						
10o	ØR8	0,60	15,0	9,00						
10p	ØR8	0,57	5,0	2,85						
11.1	ØR14	2,15	2,0				4,30			
11.2	ØR14	2,14	2,0				4,28			
11.3	ØR14	2,12	2,0				4,24			
11.4	ØR14	2,11	2,0				4,22			
11.5	ØR14	2,09	2,0				4,18			
11.6	ØR14	2,08	2,0				4,16			
11.7	ØR14	2,06	2,0				4,12			
11.8	ØR14	2,05	2,0				4,10			
11.9	ØR14	2,03	2,0				4,06			
11.10	ØR14	2,02	2,0				4,04			
11.11	ØR14	2,00	2,0				4,00			
11.12	ØR14	1,99	2,0				3,98			
11.13	ØR14	1,97	2,0				3,94			
11.14	ØR14	1,96	2,0				3,92			
11.15	ØR14	1,94	2,0				3,88			
11.16	ØR14	1,93	2,0				3,86			
11.17	ØR14	1,91	2,0				3,82			
11.18	ØR14	1,90	2,0				3,80			
11.19	ØR14	1,88	2,0				3,76			
11.20	ØR14	1,87	2,0				3,74			
11.21	ØR14	1,85	2,0				3,70			
11.22	ØR14	1,84	2,0				3,68			
11.23	ØR14	1,82	2,0				3,64			
11.24	ØR14	1,81	2,0				3,62			
11.25	ØR14	1,79	2,0				3,58			
11.26	ØR14	1,78	2,0				3,56			
11.27	ØR14	1,76	2,0				3,52			
11.28	ØR14	1,75	2,0				3,50			
11.29	ØR14	1,73	2,0				3,46			
11.30	ØR14	1,72	2,0				3,44			
11.31	ØR14	1,70	2,0				3,40			
12a	ØR14	3,10	56,0				173,60			
12b	ØR14	2,94	2,0				5,88			
12c	ØR14	1,90	2,0				3,80			
12d	ØR14	0,96	2,0				1,92			
12e	ØR14	0,42	2,0				0,84			
12f	ØR14	3,13	2,0				6,26			
13a	ØR20	2,63	6,0						15,78	
13b	ØR20	3,22	12,0							
13c	ØR20	3,42	4,0						13,68	
Déška celkem dle Ø				[m]	260,22	0,00	110,74	440,28	135,08	197,46
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0,395	0,617	0,888	1,210	1,580	2,470
Hmotnost dle Ø				[kg]	102,8	0,0	98,3	532,7	213,4	487,7
Hmotnost oceli celkem				[kg]	1434,9					